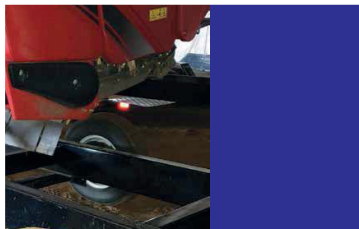
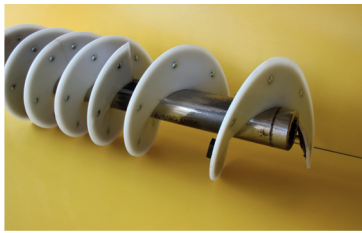


# POLY PLAST



## «POLY PLAST»

УНМВ РЕ - РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАЩИТЫ  
И ПРОДЛЕНИЯ РЕСУРСА ТЕХНИКИ

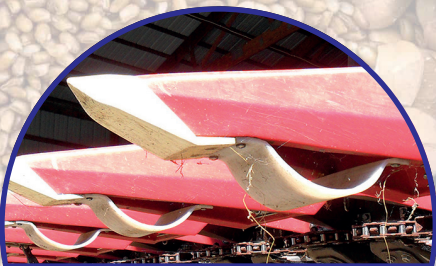




**ПРИТАПТЫВАТЕЛЬ**  
защита колес от  
стерни



**Защита дна**  
**КОСИЛКИ**



**Защита носиков**  
**кукурузных жаток**



**Футеровка**  
**наклонной камеры**



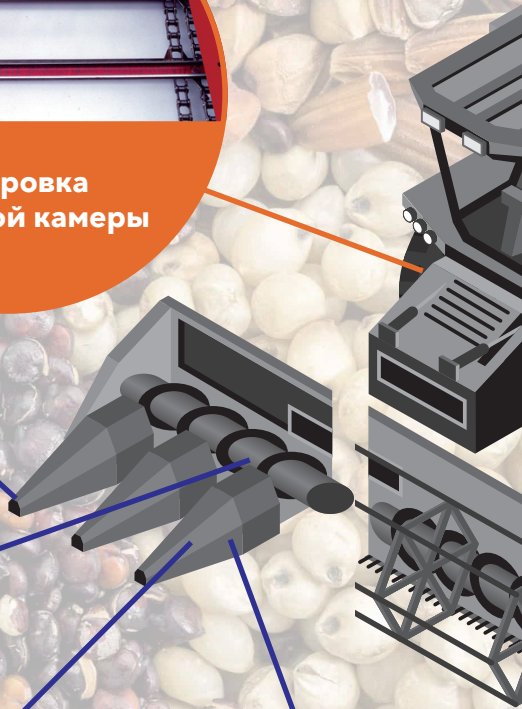
**Защита желоба**  
**жаток**



**Защита бампера**  
**кукурузных жаток**

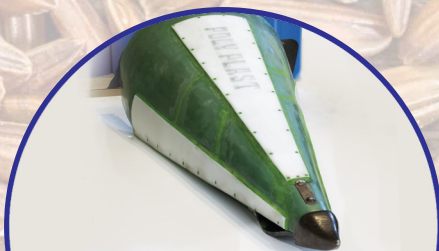


**Разделитель ряда**  
**кукурузных жаток**





**Футеровка  
шнеков**



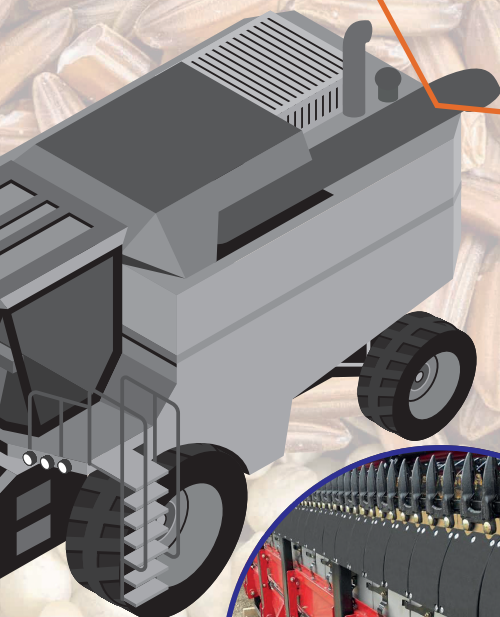
**Ремонт носика  
кукурузной жатки**



**Футеровка  
труб и желобов  
шнеков**



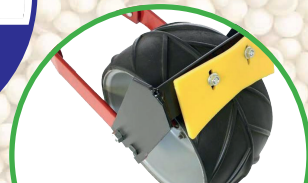
**Защита стоек  
культиватора**



**Защита днища  
зерновых жаток**



**Вакуумная формовка**



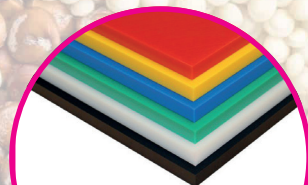
**Чистики**



**Изделия из  
полиуретана**



**Композиты**



**Материалы**

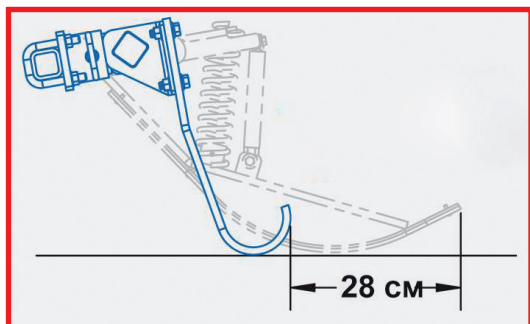
## ПРИТАПТЫВАТЕЛЬ СТЕРНИ «ТОПТУН» ОТ «POLY PLAST»

**Сегодняшняя стерня кукурузы так же крепка, как гвозди, поэтому, используя «Топтун», Вы не позволите стерне повредить дорогие шины и гусеницы комбайна.**

Мы предлагаем широкий ассортимент защиты шин для комбайнов, тракторов и сеялок.

«Топтун» разработан на основе отзывов наших клиентов.

Текущая версия отличается мощной и компактной торсионной конструкцией, в которой исключены пружины, цепь, шарнирный болт



и другие громоздкие элементы, присутствующие в большинстве аналогичных изделий, облегчая установку, демонтаж, перемещение одним человеком при транспортировке или хранении.

Также, мы увеличили ширину «Топтуна» до 30 см для гарантированного следования по рядку и уменьшили его вес на 25 процентов.

Вместо стали мы применили прочный UHMW PE – сверхвысокомолекулярный полиэтилен высокой плотности толщиной 12мм и закруглили рабочую часть для предотвращения случайных повреждений при движении задним ходом.

## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

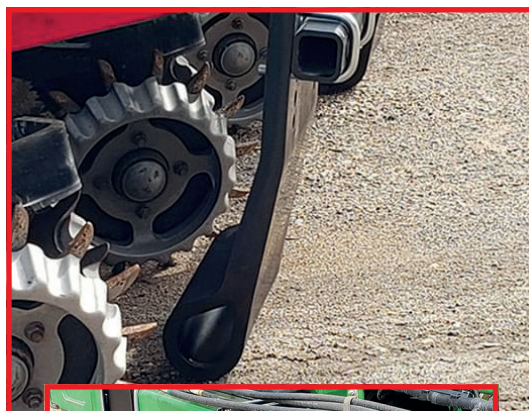
### УСТАНОВКА НА ЖАТКУ

«Топтун» совместим со всеми жатками, обеспечивая большой диапазон клиренса для беспрепятственной работы. Устанавливается на несущий брус любой кукурузной жатки.



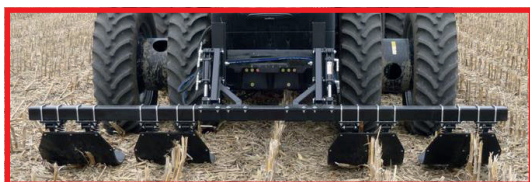
### УСТАНОВКА НА СЕЯКУ

Проанализировав опыт работы с посевной техникой, была добавлена возможность установки «Топтунов» на пропашные сеялки для защиты колес.



### УСТАНОВКА НА ТРАКТОР

Установка комплектов на переднюю навеску трактора. Количество «Топтунов» в комплекте возможно изменять по желанию заказчика.



## «POLY PLAST» ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖАТОК

### ЗАЩИТА ДНИЩА ЖАТОК

#### Первоклассная защита жаток от повреждений.

Материал, применяемый нами для защиты ваших инвестиций в жатку, используется даже в качестве брони!



В наличии защита для всех популярных моделей жаток - как зерновых, так и силосных.

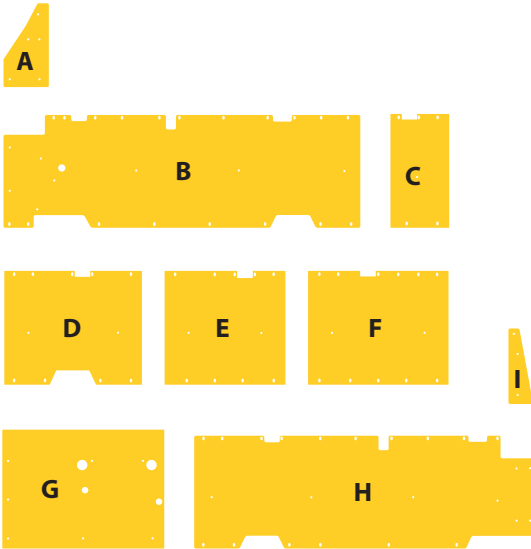
**ВОЗМОЖНО  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
НА ЗАКАЗ**



## «POLY PLAST» ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖАТОК

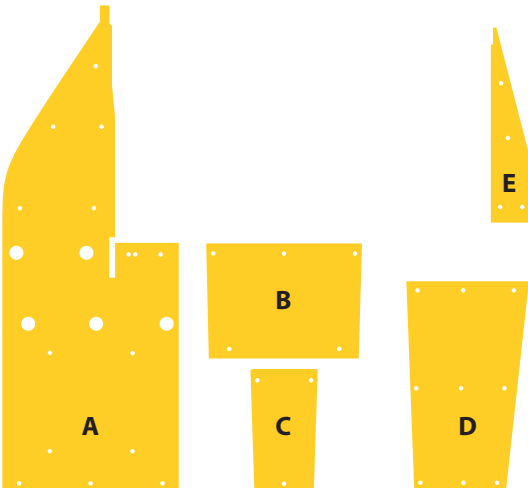
### ЗАЩИТА ДНИЩА ЖАТОК

 **JOHN DEERE** 900 FLEX



#	Положение пластины	Part №	МОДЕЛЬ ЖАТКИ				
			920	922	925	930	
Количество деталей в комплекте	A	Крайняя левая	H150193	1	1	1	1
	B	Левая	H150105	1	1	1	1
	C	Центральная	H150101	4	1	2	4
	D	Центральная	H150104	4	4	5	7
	E	Центральная	H150102	-	4	-	4
	F	Центральная	H150103	1	-	4	2
	G	Стабилизатор	H150107	1	1	1	1
	H	Правая	H150106	1	1	1	1
	I	Крайняя правая	H163202	1	1	1	1
	Заклепки (шт)			H150218	46	49	52
			H150219	107	112	134	158

 **JOHN DEERE** 600 FLEX



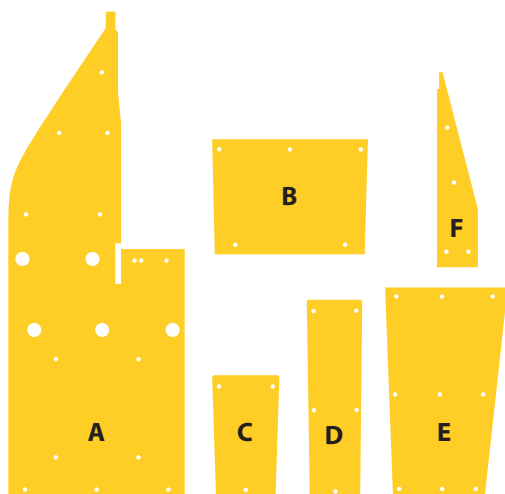
#	Положение пластины	Part №	МОДЕЛЬ ЖАТКИ					
			620	622	625	630	635	
Количество деталей в комплекте	A	Крайняя левая	H170502	1	1	1	1	1
	B	Левая	H208626	1	1	1	1	1
	C	Центр	H205344	36	40	46	56	66
	D	Правая	H170501	1	1	1	1	1
	E	Крайняя правая	H209696	1	1	1	1	1
Заклепки (шт)			128	152	170	200	230	

## «POLY PLAST» ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖАТОК

### ЗАЩИТА ДНИЩА ЖАТОК



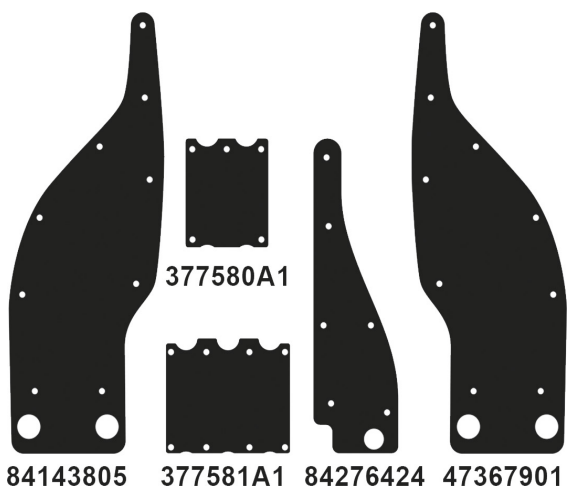
**JOHN DEERE** 600 FLEX HIGH RICE



			МОДЕЛЬ ЖАТКИ					
#	Положение пластины	Part №	620	622	625	630	635	
Количество деталей в комплекте	A	Крайняя левая	H204239	1	1	1	1	1
	B	Левая	H211864	1	1	1	1	1
	C	Центральная	H204221	29	33	37	45	53
	D	Опорная центр.	H204225	7	9	9	11	13
	E	Правая	H204244	1	1	1	1	1
	F	Крайняя правая	H204243	1	1	1	1	1
Заклепки (шт)			128	152	170	200	230	

**NEW HOLLAND**

740CF **CASE IH** 3020  
AGRICULTURE



**CLAAS**

**C1200/F1200 LEXION / MAXFLEX**  
**1350-1050 LEXION / TUCANO**  
**930-770 MAXFLEX**  
**F540-535 / G540-535 FLEX HEAD**



359108.0

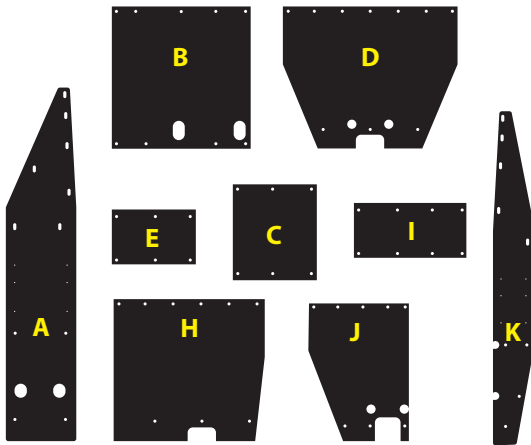


## «POLY PLAST» ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖАТОК

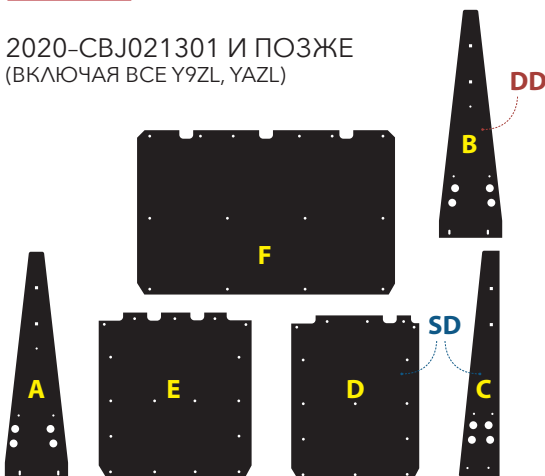
## ЗАЩИТА ДНИЩА ЖАТОК

**CLAAS****CATERPILLAR**

F900 / F750 / F530 / F525 / F30 / F20 FLEX



		ШИРИНА ЖАТКИ		
#	Положение пластины	20 Ft (6 m)	25 Ft (7,6 m)	30 Ft (9,1 m)
Количество деталей в комплекте	A Крайняя левая	1	1	1
	B Левая	1	1	1
	C Центральная	1	1	1
	D Центральная	6	8	10
	E Центральная	5	7	9
	H Центральная	1	1	1
	I Центральная	1	1	1
	J Правая	1	1	1
	K Крайняя правая	1	1	1
	Заклепки (шт)		146	178

**NEW HOLLAND**74C-PNL018301И ПОЗЖЕ  
(ВКЛЮЧАЯ ВСЕ Y9ZL, YAZL)**CASE IH**  
AGRICULTURE2020-CBJ021301 И ПОЗЖЕ  
(ВКЛЮЧАЯ ВСЕ Y9ZL, YAZL)

		ШИРИНА ЖАТКИ					
		SINGLE DRIVE		DUAL DRIVE			
#	Положение пластины	20 Ft (6 m)	25 Ft (7,6 m)	20 Ft (6 m)	25 Ft (7,6 m)	30 Ft (9,1 m)	35 Ft (10,7 m)
Количество деталей в комплекте	A Левый делитель	1	1	1	1	1	1
	B Правый делитель DD	-	-	1	1	1	1
	C Правый делитель SD	1	1	-	-	-	-
	D Правая SD	1	1	-	-	-	-
	E Левая / Правая	1	1	2	2	2	2
	F Центральная	7	9	7	9	11	13
Заклепки (шт)		139	167	142	170	198	226

Толщина защитного покрытия  
UHMW PE - 9 mm

## ВАКУУМНАЯ ФОРМОВКА «POLY PLAST»

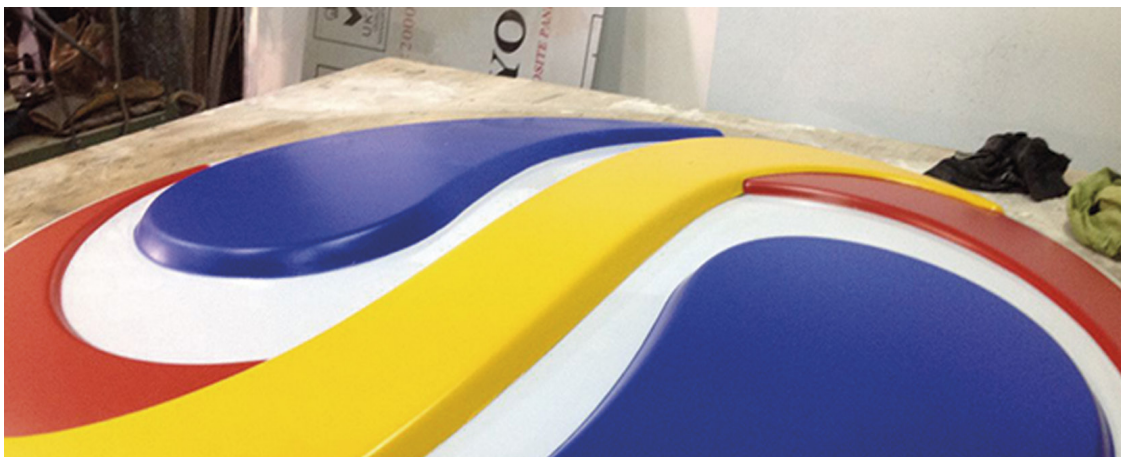
### КРЫШКИ, БАМПЕРА И ДРУГИЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Вакуумная формовка признана подвидом термоформования и является одним из старейших и наиболее распространенных методов обработки пластиковых материалов. Вакуум-формованные изделия повсюду окружают нас и играют важную роль в повседневной жизни.



Процесс включает в себя нагрев пластикового листа до эластичного состояния и затем наложение его на форму. Вакуум используется для втягивания полимерного листа в формирующий инструмент. Затем лист извлекается из формы.

Современное вакуумное оборудование для формования полимеров оснащено сложными пневматическими, гидравлическими и тепловыми регуляторами, которые обеспечивают высокую скорость производственного процесса и дают возможность изготавливать изделия сложной конструкции и формы высокого качества.



## ВАКУУМНАЯ ФОРМОВКА «POLY PLAST»

### КУЗОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

В вакуумной формовке зачастую используются ПЭТ, ABS-пластик, ПВХ, поликарбонат, полипропилен и т.д.. Если требуется, на материал возможно первичное нанесение краски, и лишь затем – сама формовка.



Методом вакуумной формовки изготавливают огромное количество изделий:

- кузовные детали, крышки;
- формы для изготовления тротуарной плитки, еврозаборов и т.д.;
- торговые манекены;
- бампера, обвесы, элементы тюнинга на автомобили;
- объемные буквы для рекламных вывесок;
- акриловые ванны и душевые поддоны;
- корпуса на различную технику.



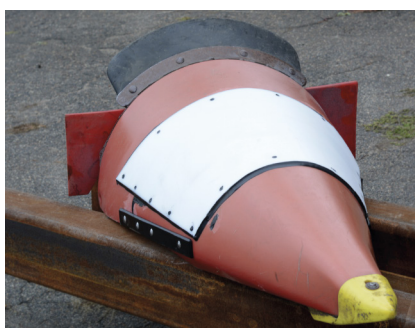
Технология вакуумной формовки даёт возможность изготавливать широкий ассортимент товаров, при этом делать как единичные заказы, так и большие тиражи. Сферы использования данной технологии очень разнообразны, это: автомобилестроение и транспорт, сельское хозяйство, промышленность, ложементы и стенды, пищевая упаковка, потребительские товары, медицина, нестандартные изделия и многие другие направления.



## РЕСТАВРАЦИЯ И РЕМОНТ ОТ «POLYPLAST»

### ПАЙКА И СВАРКА

**Экструзионная сварка** – это способ соединения полимерных материалов с помощью нагрева и применения специальных присадок, подающихся на сварной шов. Данный способ позволяет соединять как пленки, так и трубы или другие толстостенные детали, а производительность и качество шва у данного вида сварки выше, чем при соединении пластмасс с помощью горячего газа



**Ультразвуковая сварка (УЗС)** пластмасс – это способ соединения термопластичных материалов в твердом состоянии с помощью энергии ультразвуковых (механических) колебаний. Имеет ряд преимуществ по сравнению с другими способами соединения. Позволяет получить в зоне сварки надмолекулярные образования, по структуре характерные для основного материала.

Следовательно, сварные соединения по механическим, диэлектрическим свойствам будут близки к свойствам исходного материала.



## КОМПОЗИТЫ ОТ «POLYPLAST»

### ВТУЛКИ ИЗ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Композиты успешно применяются в различных отраслях промышленности, особенно в машиностроении. Изготавливаем детали, несущие нагрузки: ограничители хода шестерни, вкладыши шаровых опор, крыльчатки систем охлаждения, рычаги, корпусные детали, шайбы, подшипники скольжения, направляющие и втулки скольжения, зубчатые колеса, червяки сцепления, шкивы, успокоители цепей для сельскохозяйственных машин.

Литьё под давлением, прессование, мех. обработка на станках с чпу

Достоинства и особенности композитов и изделий

- низкая плотность (1,18 г/см<sup>3</sup>)
- стабильность размеров деталей
- широкий интервал рабочих температур
- низкий коэффициент термического расширения
- повышенная прочность при растяжении и изгибе
- повышенный модуль упругости
- высокая износостойкость
- хорошая электро- и теплопроводность
- стойкость к термическому и радиационному ударам
- стойкость к агрессивным средам
- низкий коэффициент трения



Материал - **Полиамид 6**, наполненный вискозными углеродными волокнами.

Основные отличия от стеклонаполненных материалов:

- Не подвержены явлениям усталости, свойственным стеклонаполненным полимерам, выражающимся в накоплении микротрещин в нагруженных частях изделия. Даже сквозные повреждения деталей не приводят к разрастанию трещин: они просто затухают в соединениях волокон. Отсутствующие абразивные свойства углепластиков (поскольку вискозное углеродное волокно является низко модульным, в отличие от стекловолокна и от углеродного волокна на основе ПАН) не повреждают поверхность контртела во время эксплуатации.

**Полиацеталь (РОМ)** представляет собой антифрикционный термопластичный материал, который также называют полиформальдегидом, полиметилоксидом или полиоксиметиленом. Этот полимер отличается высоким уровнем упругости, устойчивостью к нагрузкам и износостойкостью, благодаря чему получил широкое применение в различных отраслях промышленности.

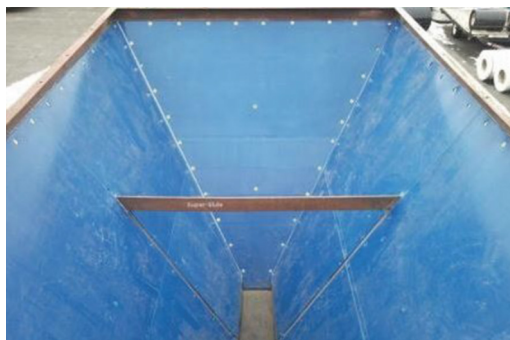
**Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (СВМПЭ, UHMWPE)** обладает очень высокими триботехническими характеристиками. Применяется для изготовления деталей насосов в химической промышленности, шнеков, роликов качения, подшипников, зубчатых колес, направляющих цепей, тросовых блоков, конвейерных направляющих, опорных втулок, скребков, лопаток.

## ПОЛИМЕРЫ ОТ «POLYPLAST»

### ФУТЕРОВКА И ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Компания PolyPlast применяет в своем производстве различные полимерные материалы:

- Сверхвысокомолекулярный полиэтилен (UHMW PE) с различными модифицирующими добавками;
- Полиуретан литьевой трёхкомпонентный;
- Композитные полимеры.



Специалисты PolyPlast подберут наиболее подходящий материал, в зависимости от условий использования обрабатываемой поверхности.



Применяемая нами футеровка - это поверхностный слой из полимера, который наносится на спецоборудование либо любое изделие для защиты от износа и налипания. Наша компания футерует изделия несколькими способами: механическое крепление (болты, заклёпки, приварные шпильки), клеевое соединение, горячая заливка полиуретаном, ультразвуковая сварка, экструзия.



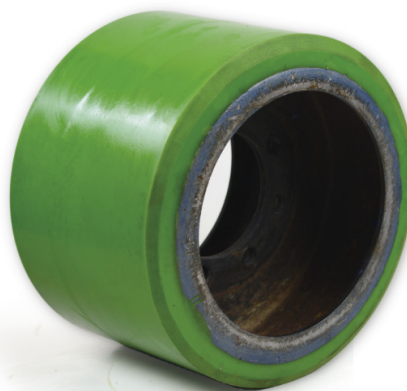
## ПОЛИМЕРЫ ОТ «POLYPLAST»

### ФУТЕРОВКА И ВОССТАНОВЛЕНИЕ



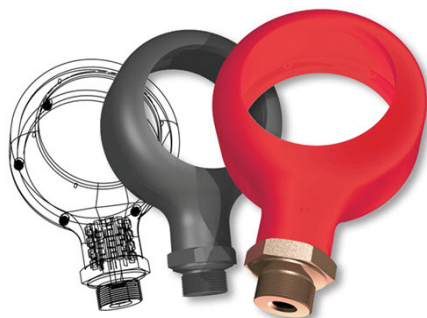
Основные преимущества футеровок от PolyPlast™:

- сохранность с/г культур при транспортировке;
- низкая степень износа оборудования;
- высокая ударная вязкость;
- исключительный показатель скольжения;
- высокая устойчивость к солям, кислотам, растворам и щелочам;
- возможность работать в значительном диапазоне температур;
- хорошие водоотталкивающие свойства;
- исключает налипание обрабатываемых, транспортируемых или хранящихся веществ на поверхность оборудования.



## ПОЛИУРЕТАН ОТ «POLYPLAST»

### ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА



Наша компания производит большое количество деталей и изделий из полиуретана, крайне востребованных во многих отраслях промышленности. Изготовленные с использованием высокоэффективных смол, отвердителей и добавок, наши литые полиуретановые изделия могут быть изготовлены практически любой твердости и формы. Это возможно благодаря ряду производственных процессов, в которых используются самые современные технологии на каждом этапе обработки. Имея опыт работы с индивидуальными продуктами, мы приветствуем новые проекты и сложные задачи, от крупносерийного до поштучного производства изделий.





## ПОЛИУРЕТАН ОТ «POLYPLAST»

### ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА



## «POLY PLAST» В ПОЧВООБРАБОТКЕ

### ЗАЩИТА СТОЕК И ЧИСТИКИ ИЗ UHMW PE

#### Защита стоек культиватора от износа.

Вместо дорогостоящей замены стоек культиватора, установите защитную накладку из нашего материала.



#### Чистики из UHMW PE

- Не портят резину и металл
- У UHMW PE нулевое налипание
- Эластичность материала позволяет качественней очищать поверхность
- Долговечность материала позволит забыть о ежегодных заменах чистиков



### КОЛЬЦО ПРИЦЕПНОГО УСТРОЙСТВА

#### Прицепное оборудование изнашивает дышло трактора.

Всего за 10 долларов Вы можете избежать дорогостоящих ремонтов и простоев с помощью защитного кольца.

Эти гладкие и износостойкие диски ставятся прямо на сцепное устройство, защищая его от трения металл-металл.



## «POLY PLAST» ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖАТОК

### РАЗДЕЛИТЕЛЬ РЯДА ЗЕРНОВОЙ ЖАТКИ

Делитель рядка на жатки John Deere 600 серии и Case IH 1020 с возможностью установки вертикального маркера.



### РАЗДЕЛИТЕЛЬ РЯДА НА КУКУРУЗНОЙ ЖАТКЕ

Производим защиту для изношенных перегородок на жатках John Deere 600 / 700.

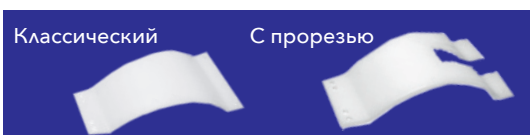
Наши прочные щитки из UHMW PE усиливают существующие разделители и закрывают изношенные участки.



### ЗАЩИТА НОСИКА КУКУРУЗНОЙ ЖАТКИ

Защита от повреждений носика кукурузной жатки. Изогнутая конструкция разработана для поднятия и увеличения площади контакта с землей.

Эта опция помогает удерживать носик от зарывания в землю.



## «POLY PLAST» ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖАТОК

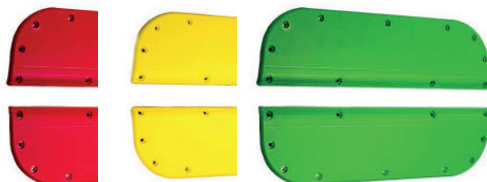
### ЗАЩИТА НОСИКА КУКУРУЗНОЙ ЖАТКИ

#### Защитные элементы для ремонта уже поврежденных делителей кукурузной жатки или предотвращения преждевременного износа.

Защиты изготовлены с использованием материала с низким коэффициентом трения, что увеличивает работоспособность в поле. Гладкая поверхность обеспечивает качественный, равномерный поток при уборке.

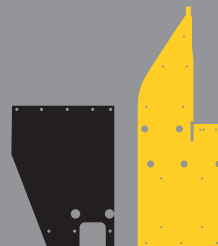
Отремонтируйте участки с высокой степенью износа на бамперах кукурузной жатки рядом со сборочными цепями и зажимными роликами.

Полимерный материал UHMW PE более прочный и износостойкий, чем оригинальный материал.



## НОВЫЙ ПРОДУКТ

Наши защитные накладки производятся из UHMW PE (СВМПЭ - сверхвысокомолекулярный полиэтилен высокой плотности). Это тот же материал, который используют в оригинальных накладках. В отличие от аналогов, наши накладки прекрасно справляются с динамическими и ударными нагрузками. Накладки POLYPLAST™ - это надежность и качество для Вас!



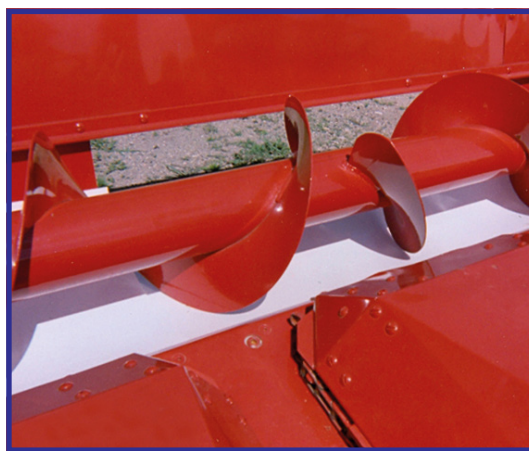
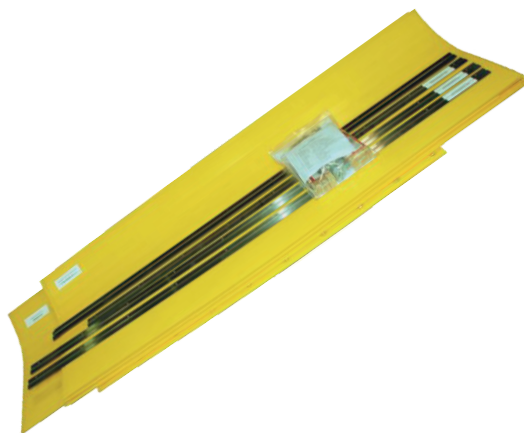
## «POLY PLAST» ДЛЯ ЗАЩИТЫ ЖАТОК

### ЗАЩИТА ЖЕЛОБА ЖАТОК

Накладки желоба жатки расположены по всей длине под шнеком.

Накладка из UHMW PE защищает от коррозии и истирания зерном или кукурузой.

Устанавливается даже на проржавевший желоб и предотвращает потери зерна через ржавые отверстия, и равномерно подает зерно уменьшая нагрузку на привод.

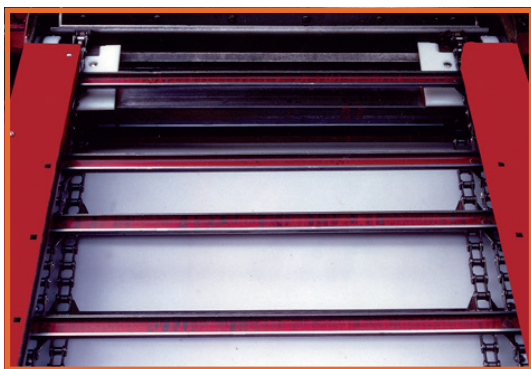


## «POLY PLAST» ДЛЯ КОМБАЙНОВ

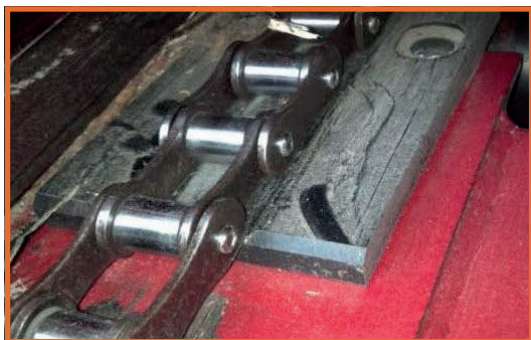
### ФУТЕРОВКА НАКЛОННОЙ КАМЕРЫ

После футеровки наклонной камеры нашими пластинами, зерно будет подаваться с минимальными сопротивлением и повреждением.

Также, за счет структуры материала уменьшается уровень шума.



Успокоитель цепи из UHMW PE также снижает уровень шума и продлевает срок эксплуатации цепей.



**Накладка горловины.** Наш материал не корродирует, как металл, и обеспечивает гладкую поверхность даже при нанесении поверх проржавевшего металла.



**Накладки на металлические направляющие.** Это помогает предотвратить касание металла о металл для меньшего износа на рельсах и направляющих.



**Накладки под цепь.** Звенья цепи протирают углубления в металле. С нашими накладками цепь скользит по ним, что предотвращает износ цепи и корпуса наклонной камеры.



**Защита барабана в месте касания цепи.** Предотвращает чрезмерный износ цепи, корпуса барабана и снижает шум.



## УНИКАЛЬНЫЙ ПРОДУКТ

Разделитель ряда зерновой жатки из UHMW PE с горизонтальным маркером.

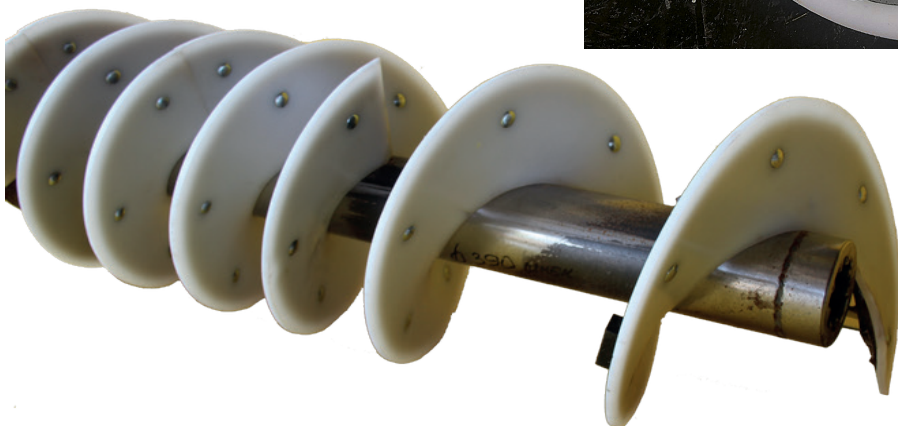
## «POLY PLAST» ДЛЯ КОМБАЙНОВ

### ФУТЕРОВКА ШНЕКОВ

#### Реставрация и футеровка шнеков любого диаметра и без ограничений по длине.

Основные особенности шнеков,  
восстановленных или футерованных  
нашим материалом:

- низкий коэффициент трения уменьшает нагрузку на привод
- высокая износостойкость в разы увеличивает срок эксплуатации шнека
- упругость материала в сочетании с низким коэффициентом трения уменьшает травмируемость зерна
- *возможно восстановление первоначального размера шнека с износом до 50%*



## «POLY PLAST» ДЛЯ КОМБАЙНОВ

### ФУТЕРОВКА И РЕСТАВРАЦИЯ ЖЕЛОБОВ ЗЕРНОВЫХ ШНЕКОВ

#### Защита от истирания и коррозии желобов.

Установка нашей защиты позволит надолго забыть о трудоемком ремонте этой части комбайна.

Низкий коэффициент трения упростит движение потока зерна.

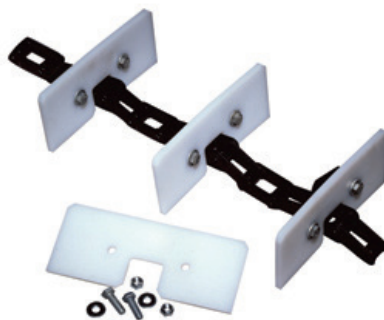


### СКРЕБКИ ЭЛЕВАТОРА ИЗ UHMW PE

#### Увеличение производительности элеваторов зерна на Вашем комбайне.

Жесткие лопасти при работе негибаются назад, как резина, и зерно не просыпается обратно в шнек.

При движении скребков по подъемнику, они оставляют защитное покрытие, снижая трение и износ.



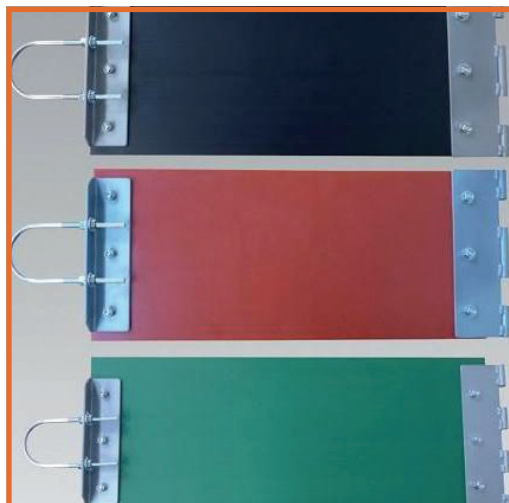


## «POLY PLAST» ДЛЯ КОМБАЙНОВ

### ЛЮЧКИ ЭЛЕВАТОРА ИЗ UHMW PE

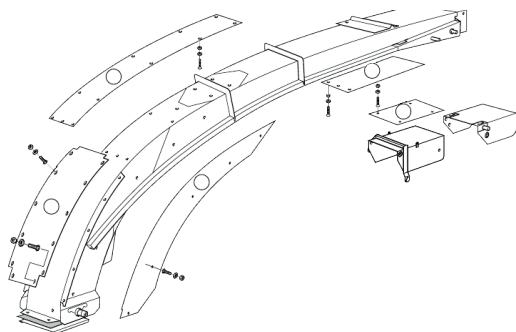
#### Улучшает поток зерна и устраняет засоры.

Лючки из UHMW PE – лучшая долговечная замена Ваших старых и изношенных стальных лючков.



### ФУТЕРОВКА ВЫГРУЖНОЙ СИЛОСНОЙ СТРЕЛЫ

- Защита от истирания и коррозии стрелы.
- Отсутствие налипания за счет низкого коэффициента трения.
- Низкая стоимость владения за счет стоимости, долговечности и уменьшения регламентных работ.



## МАТЕРИАЛЫ

### УДАРНЫЕ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЗАКЛЕПКИ

Применяются для быстрого одностороннего монтажа футеровки. Гарантируют прочное крепление к основанию и быстрый демонтаж.



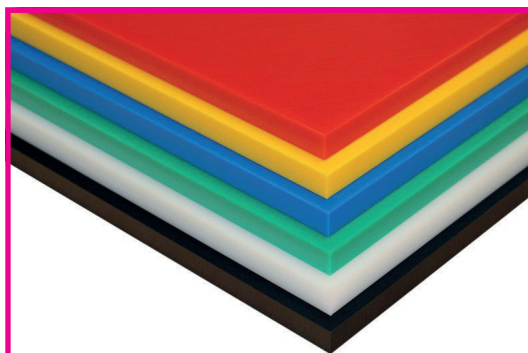
### ВИНТЫ ПОТАЙНЫЕ



### НОРИЙНЫЕ БОЛТЫ



### ЛИСТОВОЙ УНМВ РЕ - СВМПЭ

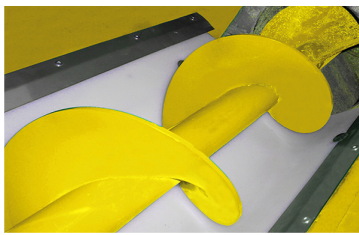




**ЗАЩИТИ  
СВОЮ ТЕХНИКУ**



**UHMW PE НА СТРАЖЕ ОТ ИЗНОСА**



**POLYPLAST™**  
**+38 067 240 57 77**  
**+38 050 257 57 77**  
**info@polyplast.tech**  
**WWW.POLYPLAST.TECH**